Organismo accreditato
Accredited body

Senseca Italy s.r.l.
Via G. Marconi, 5
35030 SELVAZZANO DENTRO (PD) - Italia
calibration.senseca.com

DT00171LAT/036

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Paolo CECCHERINI
Tel.: +39 049 8977150
E-mail calibration.padua@senseca.com

Tabella allegata al Certificato di Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

00171 Calibration REV. **036**

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura - ***Termocoppie (STE-01)*** - ***Termometri a resistenza (STE-02)*** - ***Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)*** - ***Calibratori (misuratori e simulatori) (STE-05)*** - ***Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria (STE-08)*** **Umidità** - ***Misuratori (SHU-01)*** - ***Generatori statici (SHU-03)*** **Pressione** - ***Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01)*** - ***Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)*** - ***Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa (SPR-03)*** **Misure acustiche** - ***Livello di pressione acustica (SAU-01)*** - ***Sensibilità alla pressione acustica (SAU-02)***	Via G. Marconi, 5 35030 SELVAZZANO DENTRO (PD) Italia	**A**

(continua)

Misure ottiche - ***Illuminamento (SOT-05)*** - ***Intensità luminosa (SOT-06)*** - ***Luminanza (SOT-07)*** - ***Temperatura di colore (SOT-08)*** - ***Irradiamento spettrale (SOT-10)*** - ***Sensibilità spettrale (SOT-11)*** - ***Irradiamento solare (SOT-12)*** **Velocità dell'aria** - ***Anemometri (SVA-01)***		**A**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Area metrologica *Metrological area*	**Temperatura**

Settore / *Calibration field*		(STE-01) **Termocoppie**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Termocoppie a metallo nobile	Temperatura	Con / senza cavi di estensione/ compensazione **(1)**	da -50 °C a +50 °C	0,50 °C	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in liquido, a secco o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C).	A
			da 50 °C a 250 °C	0,30 °C		
			da 250 °C a 540 °C	0,40 °C		
			da 540 °C a 1064 °C	1,2 °C		
Termocoppie a metallo base	Temperatura	Con / senza cavi di estensione/ compensazione **(1)**	-196 °C	0,40 °C		
			da -75 °C a +250 °C	0,40 °C		
			da 250 °C a 540 °C	0,50 °C		
			da 540 °C a 1064 °C	1,6 °C		

1 In caso di taratura di termocoppie prive di cavi di estensione/compensazione propri, il Laboratorio impiegherà le proprie dotazioni di cavi di estensione/compensazione connesse al giunto di riferimento. Ciò comporterà un ulteriore contributo di incertezza oltre il valore già indicato nella colonna “Incertezza”.

Settore / *Calibration field*		(STE-02) **Termometri a resistenza**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Termometri a resistenza	Temperatura	n.a.	-196 °C	0,20 °C	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in liquido, a secco o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C).	A
			da -75 °C a 0 °C	0,15 °C		
			0 °C	0,02 °C		
			da 0 °C a +100 °C	0,06 °C		
			da 100 °C a 250 °C	0,10 °C		
			da 250 °C a 540 °C	0,20 °C		

Settore / *Calibration field*	(STE-04) **Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)**

Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [(2)] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
				u_1	u_2		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termocoppie a metallo nobile	Temperatura	n.a.	da -50 °C a +50 °C	0,25 °C	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in liquido, a secco o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C).	A
			da 50 °C a 250 °C	0,15 °C	u_{ris}		
			da 250 °C a 540 °C	0,20 °C	u_{ris}		
			da 540 °C a 1064 °C	0,60 °C	u_{ris}		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termocoppie a metallo base		n.a.	-196 °C	0,20 °C	u_{ris}		
			da -75 °C a +250 °C	0,20 °C	u_{ris}		
			da 250 °C a 540 °C	0,25 °C	u_{ris}		
			da 540 °C a 1064 °C	0,80 °C	u_{ris}		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termoresistenze		n.a.	-196 °C	0,10 °C	u_{ris}		
			da -75 °C a 0 °C	0,075 °C	u_{ris}		
			0 °C	0,010 °C	u_{ris}		
			da 0 °C a +100 °C	0,030 °C	u_{ris}		
			da 100 °C a 250 °C	0,050 °C	u_{ris}		
			da 250 °C a 540 °C	0,10 °C	u_{ris}		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termistori		n.a.	da -50 °C a 0 °C	0,075 °C	u_{ris}		
			da 0 °C a +90 °C	0,050 °C	u_{ris}		
			da 90 °C a 200 °C	0,10 °C	u_{ris}		

2 Il valore di incertezza estesa di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$) ed è espressa con 2 cifre significative, dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

Settore / *Calibration field*	(STE-05) **Calibratori (misuratori e simulatori)**						
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [3] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
				u_1	u_2		
Calibratori (misuratori e simulatori) di termocoppie a metallo nobile Tipo B, R, S	Temperatura	Con / senza compensazione del giunto di riferimento	da -50 °C a +1820 °C [4]	0,20 °C	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento	A
Calibratori (misuratori e simulatori) di termocoppie a metallo base Tipo K, N, E, T, J		Con / senza compensazione del giunto di riferimento	da -200 °C a +1300 °C	0,10 °C	u_{ris}		
Calibratori (misuratori e simulatori) di termometri a resistenza di platino		n.a.	da -200 °C a +850 °C	0,025 °C	u_{ris}		

[3] Il valore di incertezza estesa di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$) ed è espressa con 2 cifre significative, dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

[4] L'effettivo campo di misura è funzione della termocoppia in taratura, in conformità a quanto indicato nella CEI EN 60584-1:2014.

Settore / *Calibration field*	(STE-08) **Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria**						
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [5] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
				u_1	u_2		
Catene termometriche (indicatori e trasmettitori di temperatura in linea) con termoresistenze	Temperatura dell'aria	n.a.	da -20 °C a 0 °C	0,10 °C	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento in mezzo comparatore a secco	A
			da 0 °C a +100 °C	0,05 °C	u_{ris}		
			da 100 °C a 120 °C	0,075 °C	u_{ris}		
Catene termometriche (indicatori e trasmettitori di temperatura in linea) con termistori		n.a.	da -20 °C a 0 °C	0,10 °C	u_{ris}		
			da 0 °C a +120 °C	0,075 °C	u_{ris}		
Catene termometriche (indicatori e trasmettitori di temperatura in linea) con termocoppie		n.a.	da -20 °C a +120 °C	0,25 °C	u_{ris}		
Termometri meccanici		n.a.	da -20 °C a +120 °C	0,175 °C	u_{ris}		

5 Il valore di incertezza estesa di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$) ed è espressa con 2 cifre significative, dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

Area metrologica *Metrological area*	**Umidità**

Settore / *Calibration field*		(SHU-01) **Misuratori**					
Strumento *Instrument*		Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Igrometri e termoigrometri	elettrici	Umidità relativa	Temperatura dell'aria: da 0 °C a 60 °C	da 10 %UR a 92 %UR	da 0,5 %UR a 1,8 %UR	**(6)**	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con campione di riferimento in mezzo comparatore.	A
	meccanici		Temperatura dell'aria: da 13 °C a 33 °C		da 2,1 %UR a 2,9 %UR			
Psicrometri elettrici		Umidità relativa	Temperatura dell'aria: da 13 °C a 33 °C	da 20 %UR a 92 %UR	da 0,6 %UR a 1,5 %UR			
Igrometri a specchio condensante		Temperatura di rugiada	n.a.	da -20 °C a +60 °C	0,16 °C			

Settore / *Calibration field*	(SHR-03) **Generatori statici**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	**(6)**	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Soluzioni saline sature	Umidità relativa	Temperatura dell'aria da 20 °C a 25 °C	da 10 %UR a 90 %UR	1,4 %UR		Metodo interno. Taratura per confronto diretto con campione di riferimento in mezzo comparatore	A

6 Incertezza composta estesa derivante dalla propagazione delle incertezze delle grandezze di riferimento ($t_{rugiada}$ e t_{aria}).

Area metrologica *Metrological area*	**Pressione**

Nelle seguenti tabelle l'incertezza estesa di misura si ottiene sommando linearmente i valori indicati delle due componenti $\mathbf{U_1}$ *e* $\mathbf{U_2}$*, ed esprimendo il risultato con 2 cifre significative. Nella formulazione della componente di incertezza* $\mathbf{U_2}$*, con p si indica il valore assoluto della pressione espressa in Pascal.*

Inoltre, ove siano riportati più metodi, è da intendersi che la taratura può essere indistintamente eseguita utilizzando uno dei metodi indicati, a parità di incertezza.

Settore / *Calibration field*	(SPR-01) **Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta**

Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*		Incertezza *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
					U_1	U_2		
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	0 MPa		100 Pa		EURAMET cg-17 ver. 4.1 *oppure* Metodo interno. Taratura per confronto con campione	A
			≥ 0,075 MPa	≤ 5 MPa	100 Pa	$3{,}2\cdot10^{-5}\cdot p$		
			> 5 MPa	≤ 100 MPa	2500 Pa	$2{,}6\cdot10^{-5}\cdot p$		

Settore / *Calibration field*	(SPR-02) **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta**

Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*		Incertezza *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
					U_1	U_2		
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione assoluta	≥ 1,4 kPa	≤ 170 kPa	3 Pa	$5{,}5\cdot10^{-5}\cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.1 *oppure* Metodo interno. Taratura per confronto con campione	A
			> 0,17 MPa	≤ 7 MPa	31 Pa	$3{,}4\cdot10^{-5}\cdot p$		
			> 7 MPa	≤ 12 MPa	510 Pa	$9{,}0\cdot10^{-5}\cdot p$		
		Condizione relativa	0 kPa		2,5 Pa			
			≥ 1,4 kPa	≤ 170 kPa	2,5 Pa	$5{,}5\cdot10^{-5}\cdot p$		
			> 0,17 MPa	≤ 7 MPa	30 Pa	$3{,}4\cdot10^{-5}\cdot p$		
			> 7 MPa	≤ 12 MPa	510 Pa	$9{,}0\cdot10^{-5}\cdot p$		

Settore / *Calibration field*	(SPR-03) **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa**							
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*		Incertezza *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
					U_1	U_2		
Trasduttori di pressione	Pressione	n.a.	≥ -100 kPa	≤ -1,4 kPa	5 Pa	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot \lvert p \rvert$	EURAMET cg-17 ver. 4.1 *oppure* Metodo interno. Taratura per confronto con campione	A
			p_{atm}		5 Pa			

Area metrologica *Metrological area*	**Misure acustiche**

Settore / *Calibration field*		(SAU-01) **Livello di pressione acustica**					
Strumento *Instrument*		Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Pistonofoni	**(7)**	Livello di pressione acustica	250 Hz	114 dB, 124 dB	0,10 dB	IEC 60942:2017 Annex B CEI EN IEC 60942:2018 Annex B	A
		Frequenza	114 dB, 124 dB	250 Hz	0,013 %		
Calibratori		Livello di pressione acustica	250 Hz, 1 kHz	da 94 dB a 114 dB	0,11 dB		
		Frequenza	da 94 dB a 114 dB	250 Hz, 1 kHz	0,013 %		
Pistonofoni	**(8)**	Livello di pressione acustica	250 Hz	114 dB, 124 dB	0,10 dB	Metodo interno. Taratura basata su IEC EN 60942:2003 Annex B CEI EN 60942:2004 Annex B	
		Frequenza	114 dB, 124 dB	250 Hz	0,013 %		
Calibratori		Livello di pressione acustica	250 Hz, 1 kHz	da 94 dB a 114 dB	0,11 dB		
		Frequenza	da 94 dB a 114 dB	250 Hz, 1 kHz	0,013 %		

(continua)

[7] Conformi alle norme IEC 60942:2017 e CEI EN IEC 60942:2018.

[8] Conformi alle norme IEC EN 60942:2003 e CEI EN 60942:2004.

Strumento *Instrument*		Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
(continua)							
Calibratori multifrequenza	**(9)**	Livello di pressione acustica	31,5 Hz	da 94 dB a 114 dB	0,12 dB	Metodo interno. Taratura basata su IEC EN 60942:2003 Annex B CEI EN 60942:2004 Annex B	A
			da 63 Hz a 2 kHz		0,10 dB		
			4 kHz		0,12 dB		
			8 kHz		0,16 dB		
			12,5 kHz, 16 kHz		0,23 dB		
		Frequenza	da 94 dB a 114 dB	da 31,5 Hz a 16 kHz	0,013 %		
Fonometri	**(10)**	Livello di pressione acustica	da 31,5 Hz a 16 kHz	da 25 dB a 150 dB	da 0,14 dB a 0,75 dB	Guida CEI 29-30:1997	
	(11)		da 31,5 Hz a 16 kHz	da 25 dB a 140 dB	da 0,12 dB a 0,72 dB	Metodo interno. Taratura basata su IEC 61672-3:2006 e CEI EN 61672-3:2007	
	(12)		da 31,5 Hz a 16 kHz	da 25 dB a 140 dB	da 0,10 dB a 0,75 dB	IEC 61672-3:2013 CEI EN 61672-3:2014	

(continua)

9 Conformi alle norme IEC EN 60942:2003 e CEI EN 60942:2004.

10 Conformi alle norme EN 60651:2001, IEC 60804:2000 e CEI EN 60804:2001.

11 Conformi alle norme IEC 61672-1:2002 e CEI EN 61672-1:2003.

12 Conformi alle norme IEC 61672-1:2013 e CEI EN 61672-1:2014.

Strumento *Instrument*		Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
(continua)							
Filtri a bande di terzi di ottava	**(13)**	Livello di pressione acustica	da 20 Hz a 20 kHz	da 20 dB a 140 dB	da 0,12 dB a 1,6 dB	IEC 61260-3:2016 CEI EN 61260-3:2017	A
Filtri a bande di ottava			da 31,5 Hz a 16 kHz	da 20 dB a 140 dB	da 0,12 dB a 1,6 dB		
Filtri a bande di terzi di ottava	**(14)**	Livello di pressione acustica	da 20 Hz a 20 kHz	da 25 dB a 140 dB	da 0,12 dB a 2,5 dB	Metodo interno. Taratura basata su IEC 61260:1995 e CEI EN 61260:1997	
Filtri a bande di ottava			da 31,5 Hz a 16 kHz	da 25 dB a 140 dB	da 0,12 dB a 2,5 dB		

13 Conformi alle norme IEC 61260-1:2014 e CEI EN 61260-1:2017.

14 Conformi alle norme IEC 61260:1995 e CEI EN 61260:1997.

Settore / *Calibration field*			(SAU-02) **Sensibilità assoluta alla pressione acustica**				
Strumento *Instrument*		Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Microfoni a condensatore	LS1 LS2 **(15)**	Sensibilità alla pressione acustica	250 Hz	124 dB	0,10 dB	Metodo interno. Taratura per confronto in accoppiatore	A
	LS2		da 31,5 Hz a 16 kHz	94 dB	da 0,10 dB a 0,16 dB	IEC 61094-5:2016 CEI EN 61094-5:2017	
	WS2 con griglia **(16)**	Sensibilità alla pressione acustica	da 31,5 Hz a 16 kHz	da 94 dB a 114 dB	da 0,21 dB a 0,38 dB	Metodo interno. Taratura per confronto in accoppiatore	
	WS2 senza griglia		da 31,5 Hz a 16 kHz	94 dB	da 0,21 dB a 0,38 dB	IEC 61094-5:2016 CEI EN 61094-5:2017	

15 Conformi alle norme IEC 61094-1:2000 e CEI EN 61094-1:2001.

16 Conformi alle norme IEC 61094-4:1995 e CEI EN 61094-4:1997.

Area metrologica *Metrological area*	**Misure ottiche**

	Settore / *Calibration field*	(SOT-05) **Illuminamento**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Luxmetro	Fattore di correzione per l'illuminamento	Illuminamento: da 2,5 lx a 4000 lx Sorgente con temperatura di colore prossimale nominale di 2586 K (illuminante CIE A)	fattore > 0	2 %	Metodo interno. Taratura per confronto con luxmetro campione di lavoro	A

	Settore / *Calibration field*	(SOT-06) **Intensità luminosa**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Lampade ad incandescenza	Intensità luminosa	Temperatura di colore prossimale tra 2200 K e 3300 K Alimentazione in corrente continua	da 1 cd a 3000 cd	2,4 %	Metodo interno. Taratura per confronto con luxmetro campione di lavoro e applicazione della legge del quadrato della distanza	A

	Settore / *Calibration field*	(SOT-07) **Luminanza**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Luminanzometro	Fattore di correzione	Luminanza: da 1 $cd \cdot m^{-2}$ a 10000 $cd \cdot m^{-2}$ Sorgente con temperatura di colore prossimale nominale di 2586 K (illuminante CIE A)	fattore > 0	3,2 %	Metodo interno. Taratura per confronto con luminanza di sfera integratrice campione di lavoro	A

Settore / *Calibration field*	(SOT-08) **Temperatura di colore**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Sorgente ad incandescenza	Temperatura di colore	Alimentazione in corrente continua	da 2200 K a 3300 K	50 K	Metodo interno. Taratura per confronto con lampada campione di riferimento	A

Settore / *Calibration field*	(SOT-10) **Irradiamento spettrale**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Sorgente UV-VIS	Irradiamento spettrale	da 200 nm a 250 nm	da $1 \cdot 10^{-5}$ W·m^{-2}·nm^{-1} a 1 W·m^{-2}·nm^{-1}	10 %	Metodo interno. Taratura per confronto con sorgente campione di riferimento	A
		da 250 nm a 300 nm		7,0 %		
		da 300 nm a 350 nm		4,4 %		
		da 350 nm a 400 nm		3,8 %		
		da 400 nm a 700 nm		3,2 %		
		da 700 nm a 800 nm		3,6 %		
Radiometro UV-A	Fattore di taratura	Lunghezza d'onda: 365 nm Irradiamento: da 1 W·m^{-2} a 50 W·m^{-2}	fattore > 0	4,4 %	Metodo interno. Taratura per confronto con radiometro campione di lavoro	A
Radiometro UV-B		Lunghezza d'onda: 311 nm Irradiamento: da 0,8 W·m^{-2} a 1,3 W·m^{-2}		6,6 %		
Radiometro UV-C		Lunghezza d'onda: 254 nm Irradiamento: da 1,0 W·m^{-2} a 1,5 W·m^{-2}		7.2 %		

Settore / *Calibration field*		(SOT-11) **Sensibilità spettrale**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Rivelatori	Sensibilità spettrale	da 200 nm a 220 nm	da $1 \cdot 10^{-2}$ A·W^{-1} a 10 A·W^{-1}	8,4 %	Metodo interno. Taratura per confronto con rilevatore campione di riferimento	A
		da 220 nm a 370 nm	da $1 \cdot 10^{-3}$ A·W^{-1} a 10 A·W^{-1}	3,6 %		
		da 370 nm a 1100 nm	da $1 \cdot 10^{-4}$ A·W^{-1} a 10 A·W^{-1}	2,4 %		

Settore / *Calibration field*		(SOT-12) **Irradiamento solare**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Piranometri	Sensibilità all'irradiamento solare	Irradiamento medio: da 450 W·m^{-2} a 550 W·m^{-2} Inclinazione: 0,0 °	da 1 µV / (W·m^{-2}) a 100 µV / (W·m^{-2})	1,7 %	ISO 9847:2023 (type A1)	A

Area metrologica *Metrological area*	**Velocità dell'aria**

Settore / *Calibration field*		(SVA-01) **Anemometri**				
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range* **(17)**	Incertezza *Uncertainty* **(18)**	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Anemometri a filo caldo, a tubo di Pitot, a ventolina con diametro ≤ 60 mm	Velocità dell'aria	Diametro della sezione di prova: 320 mm	da 0,1 m/s a 5 m/s	0,65 / (V_{ref} – 0,05) + 2,1	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	A
			da 5 m/s a 35 m/s (◊)	2 %		
Anemometri a coppelle, a ultrasuoni, a filo caldo, a tubo di Pitot, a ventolina con diametro > 60 mm	Velocità dell'aria	Diametro della sezione di prova: 600 mm	da 1 m/s a 7,5 m/s	4,2 · (V_{ref})$^{-0,3}$	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	
			da 7,5 m/s a 25 m/s	1,5 %		
			da 25 m/s a 60 m/s (◊)	2,4 %		

Fine della tabella / *End of annex*

17 Estremo superiore del campo di misura escluso, ad eccezione dei casi indicati con il simbolo (◊) nei quali l'estremo superiore è invece incluso.

18 Si indica con V_{ref} la velocità di riferimento, espressa in metri al secondo, alla quale viene eseguita la taratura. L'incertezza estesa risultante è un valore espresso in %.